

ICS 59.080.01  
W 10

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 60031—2011

FZ/T 60031—2011

### 服装用衬经蒸汽熨烫后尺寸变化试验方法

Testing method for dimensional change after steam-press on garment interlinings

中华人民共和国纺织  
行业标准  
服装用衬经蒸汽熨烫后尺寸变化试验方法  
FZ/T 60031—2011

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字  
2012年3月第一版 2012年3月第一次印刷

\*  
书号: 155066·2-23080 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



FZ/T 60031-2011

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

5.4 将预调湿后的试样在 GB/T 6529 规定的标准大气中调湿平衡至少 4 h。

5.5 用合适的标记打印装置(见 4.3)在试样的经、纬(纵、横)向各打三个 250 mm 间距的标记,各组标记应距试样布边 25 mm 左右。各组标记间隔为 100 mm±10 mm,见图 1。

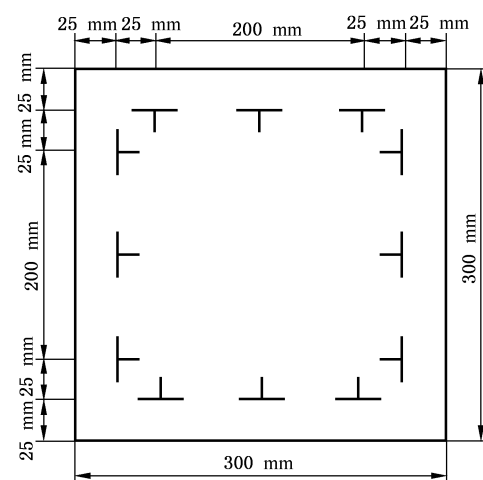


图 1 各组标记间隔示意图

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:宁波宜科科技实业股份有限公司、长兴适安特服装材料有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:马镜跃、周德财、张宝庆、李桂梅、董亚芳、吴周怡。

## 6 操作程序

### 6.1 方法 A:用工业用蒸汽熨斗熨烫试验方法

6.1.1 将准备好的试样不受任何张力地平放在工作台上,根据试样纤维成分,将蒸汽熨斗设定在所需温度上(见表 1),调节蒸汽熨斗的饱和蒸汽压力至 0.2 MPa。

表 1 工业用蒸汽熨斗温度

试样纤维成分	温度/ ℃
棉、麻、毛	160
聚酯	140
丝	120
锦纶	100

6.1.2 使用蒸汽熨斗,沿试样经(纵)向匀速往复 3 次,整块试样需全部熨烫一遍。

6.1.3 将熨烫后的试样在 GB/T 6529 规定的预调湿大气中预调湿 4 h。

6.1.4 将预调湿后的试样在 GB/T 6529 规定的标准大气中调湿平衡至少 12 h。

### 6.2 方法 B:用平板蒸汽压烫机试验方法

6.2.1 调节平板蒸汽压烫机的空气压力至 0.6 MPa±0.02 MPa,根据试样纤维成分,调节平板蒸汽压烫试验机的饱和蒸汽压力(见表 2),将准备好的试样不受任何张力地平放在蒸汽压烫机的下压板上,放下盖板,在平板喷出蒸汽状态下,直接压烫试样 10 s。